

Luxbright når ny milstolpe i utvecklingen av avancerade mikrofokusrör

Luxbright AB (publ) har nått en ny teknisk milstolpe i utvecklingen av bolagets produktionsförmåga för avancerade mikrofokusrör. En ny prototyp har framgångsrikt verifierats för drift vid 200 kV, vilket bekräftar delar av den produktionsprocess och tekniska förmåga som Luxbright byggt upp. Resultatet är ett viktigt steg i bolagets fortsatta utveckling av röntgenrör som riktar sig mot icke-förstörande provning (NDT).

Luxbright har under flera år investerat i produktionsutrustning, processutveckling och specialistkompetens inom avancerad röntgenteknologi. Den nu uppnådda milstolpen innebär att bolaget verifierat sin förmåga att genom den egna produktionsprocessen utveckla och tillverka ett mikrofokusrör som kan drivas till specificerad rörspänning om 200 kV. Detta ger avsevärt högre penetrationsförmåga än tidigare utvecklade mikrofokusrör hos Luxbright.

Att utveckla mikrofokusrör i glas för denna rörspänningsnivå ställer höga krav på såväl konstruktion, material som tillverkningsprocess. För motsvarande prestandanivåer används idag ofta keramiska röntgenrör, vilka generellt är betydligt dyrare än glasbaserade alternativ. Luxbrights röntgenrör kan därför erbjuda en attraktiv teknisk och kommersiell position i applikationer där hög rörspänning krävs. Verifieringen vid 200 kV är en viktig del i det fortsatta utvecklingsprogrammet. Nästa steg är att successivt verifiera rörets effektkapacitet, fokalpunkt och livslängd innan produkten är färdig för kommersialisering.

Förmågan att utveckla och tillverka mikrofokusrör för denna spänningsnivå har samtidigt en betydelse som sträcker sig bortom den aktuella produkten. Den skapar en teknisk grund för utveckling av kundanpassade OEM-röntgenrör inom flera rörspänningsnivåer och applikationsområden. Därmed kan Luxbrights produktionsplattform och specialistkompetens användas för ett bredare framtida produkterbudande och skapa nya kommersiella möjligheter.

- Det här är en betydelsefull milstolpe i utvecklingen av vår produktionsförmåga. Vi har verifierat att vår process kan producera ett mikrofokusrör som klarar 200 kV, vilket är ett viktigt tekniskt steg. Nu fortsätter arbetet med att verifiera övriga prestandaparametrar inför en framtida kommersialisering, säger David Svensson, tekniskt ansvarig på Luxbright AB.

- Den tekniska förmåga vi bygger upp har betydelse långt utöver den enskilda produkten. Den stärker våra möjligheter att utveckla kundanpassade OEM-röntgenrör och använda vår produktionsplattform för fler produkter och framtida affärer, säger Patrik Hallberg, VD för Luxbright AB.

För ytterligare information, vänligen kontakta:

VD Patrik Hallberg, +46 (0)703-035651, patrik.hallberg@luxbright.com

Om Luxbright

Luxbright hjälper kunder att se det som inte syns. Med produkter och lösningar inom röntgen förbättrar Luxbright sina kunders röntgenapplikationer såsom blixtröntgen och industriell CT. Med avancerad tillverkningsteknik produceras högkvalitativa röntgenrör som tagits fram baserat på lång erfarenhet och spetskompetens. Luxbright har utveckling, produktion och verifiering samlat under samma tak i Högsbo, Göteborg.

Svensk Kapitalmarknadsgranskning AB (SKMG) är utsedd Certified Adviser.